

NISHIMARU

西丸工業 株式会社

直角二面かな盤

KPR- 500・600S



KPR Series

精密木工機械

PRECISION WOODWORKING MACHINERY

お客様の立場に立って、操作性、安全性を考え、 確実な送材に配慮した機械です。

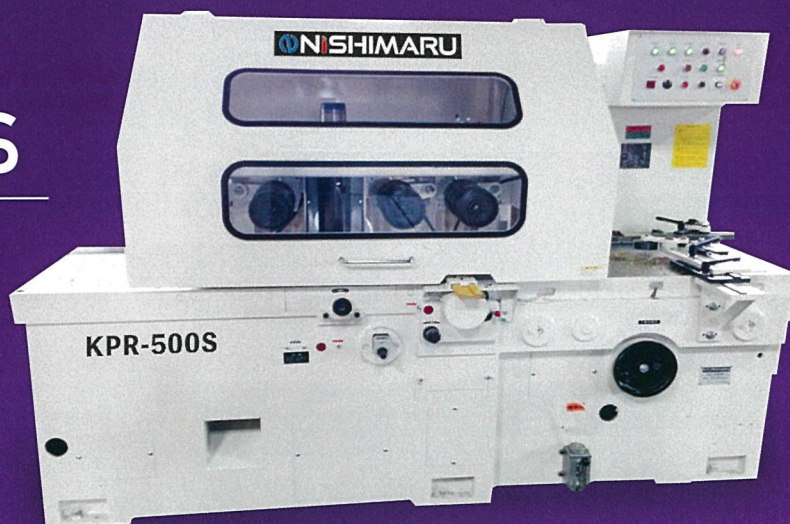
直角二面かな盤

KPR-500・600S

KPR シリーズ

標準仕様 Standard Specifications

- オートリターン機能
- 送材高さ電動位置決め装置
- 定盤フリーテーブルロール
- インバーター式送材速度変速装置
- 傾斜避退式手前補助テーブル
- 生材対策用溝付定盤



特別仕様 Special Specifications

- 縦軸310mm仕様
- 前後延長ロール定盤長さ変更
- 材料搬送装置
- 定盤面オイル出し装置
- 下軸増馬力7.5kw仕様
- サイドプレッシャーロール

充実の標準装備

第1軸第2軸エンジン
ブロックを採用

生材対策用溝付定盤



定盤フリーテーブルロール

主な仕様

型式	KPR-500・600S		
加工幅(mm)	25~500/600		
加工厚(mm)	10~250(300)		
切削速度(m/min)	5~25		
リターン速度(m/min)	25		
送材ロール径(mm)	Φ140		
回転数(rpm)	5,000/6,000 (50/60Hz)		
集塵口径(mm)	横軸縦軸各φ150		
重量(kg)	約2800Kg		
電動機(kw)	主軸	下軸	5.5(7.5)
		右軸	5.5(7.5)
	送材昇降	0.4	
平かなブロック	送ロール	1.6 (0.4X4)	
	横軸	Φ108×510 L ×エンジン3P	
	縦軸	Φ108×610 L ×エンジン3P	
各軸スライド量(mm)	横軸	Φ120×260 L ×エンジン3P	
	下軸	微動(上下) 固定(出入)	
	右軸	120mm(上下) 微動(出入)	

機械外観図及び寸法 (単位 mm)

図面: KPR-500 型

